

STX 4000

Selbstbedienungsterminal



LED-Licht zur Nachtarbeit
(installiert im Dach oberhalb
der Tastatur)

2 Eingänge, 2 Digitalausgänge
zur Steuerung der externen
Geräte (z.B. Verkehrssignalanlagen,
Schlagbäume)

Das pulverbeschichtete
Gehäuse für den Außeneinsatz



Alphanumerische Tastatur
zusammen mit dem RFID-Leser

Ablesen des RFID-Transponders

Drucker mit dem Papier
auf der Rolle und eine Klappe
zum Schutz vor Staub

Selbstbedienungsterminal STX 4000

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

KATEGORIE	PARAMETER
KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLE	
Art der Kommunikationsschnittstelle	RS 232-485, Ethernet (mit Hilfe des Konverters)
Galvanische Trennung des Kommunikationsport	Ja (1 kV)
Reihenport zur Steuerung mit dem Drucker	Ja
LED-Licht zur Nacharbeit	Ja
Anzahl der Digitaleingänge	2
Anzahl der Digitalausgänge	2
Zeitausgänge	Keine
Display	LCD, 4 Zeilen des Textes mit 20 Zeichen pro Zeile
Höhe der Zeichen auf der Anzeige	1 cm
Datenbank	Ja
Höchstanzahl der Positionen in der Datenbank	255
CHARAKTERISTIK	
Material des Gehäuses	Der schwarze Stahl, pulverbeschichtet auf RAL 5015-Farbe für den Außeneinsatz *rostbeständiger Stahl - Option
Abmessungen des Getriebegehäuses	600/400/250 mm
Anzahl der Kabelverschraubungen	6
Material der Kabelverschraubungen	Vernickeltes Messing
Kabelverschraubung für Leitungen mit einem Durchmesser	Bis 12 mm
Art der Tastatur	Membran
Integriertes RFID-Lesegerät	Ja
Typ der abgelesenen RFID-Transponder	UNIQUE 125 kHz
Abstand des wirksamen Ablesens der Transponder	Einige Zentimeter
Externe Stromversorgung	12~24 VDC
ARBEITSWELT UND ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN NORMEN	
Lagerungstemperatur	von -30 bis +70 C
Einsatztemperatur	von -20 bis +60 C
Relative Feuchtigkeit	< 95% ohne Kondensation
Elektromagnetische Kompatibilität	CE
MÖGLICHKEITEN DES ÜBERTRAGUNGSPROTOKOLLS	
1. Anzeigen der beliebigen Aufschriften auf dem Bildschirm (lateinisches Alphabet)	6. Steuerung mit den Digitalausgängen
2. Abruf der auf der Tastatur eingegebenen Texte	7. Ablesen des Status des Geräts
3. Eingabe der Wörterbücher der Daten in den Speicher	8. Einstellung der Gerätsnummer (zur Arbeit im Netz)
4. Ablesen der Nummer von dem RFID-Transponder	9. Steuerung mit dem zusätzlichen Reihenport (z.B. zum Drucker)
5. Ablesen des Status der Digitaleingänge	

* Der Hersteller behält sich das Recht für die Einführung der Änderungen bezüglich Produktcharakteristik vor. Die Produktparameter können ohne Benachrichtigung geändert werden. GS Software Grzegorz Stolarski Robert Trawiński Spółka Jawna, Półtanski-Str. 80 /402, 30-740 Kraków, Polen
Mehr Informationen auf der Internetseite: www.waegeprogramme.de